

**Cuenta Pública**  
**Indicadores de Resultados**  
**Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2015**  
**(Pesos)**

**Ente Público:** PARQUE NACIONAL CUMBRES DE MAJALCA

**Poder Ejecutivo:** PARAESTATALES

## **INDICADORES DE RESULTADOS**

Bajo protesta de decir la verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

---

JESUS JOSE ALVAREZ RIVAS  
CONTADOR PUBLICO

---

MARCO OCTAVIO CANO SALASPORRAS  
REPRESENTANTE LEGAL